


G2000 CNC 龍門齒輪機頭規格

齒輪頭型式	G2000(#40)		
主軸轉速	[rpm]	8,000	10,000(OP)
前軸承規格	[mm]	ø70mm	
刀把規格		ISO-40	
靜態拉力	[kgw]	800	
伺服馬達		FANUC a8/a12 MITSUBISHI S.J-V11/S.J-V15	
伺服馬達出力	[kw]	7.5 / 11	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		ISO 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型
	高檔位	1	1.16
	低檔位	0.21	0.24
齒輪換檔微動開關*2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓	[bar]	4~7bar	
主軸定位近接開關*1		PNP-N0	
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-N0	
主軸鬆刀油壓		35~40 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
五面加工功能		-	

管路規格

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N0	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換檔氣缸-低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	ø10風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔	PT3/8"	
K	加油口	PT1/2"	
L	溢油口	PT1/8"	
M	洩油口	PT3/8"	
N	主軸鬆夾刀油缸-鬆刀	PH1/4"	35~40 bar
P	主軸鬆夾刀油缸-夾刀	PH1/4"	100 C.C.
Q	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date
				Scale
 CELLS 婁文格科斗技		Name	G2000 龍門機頭(#40)外型圖	
		Number	895.GD_.A08.0	Edition Sheet

