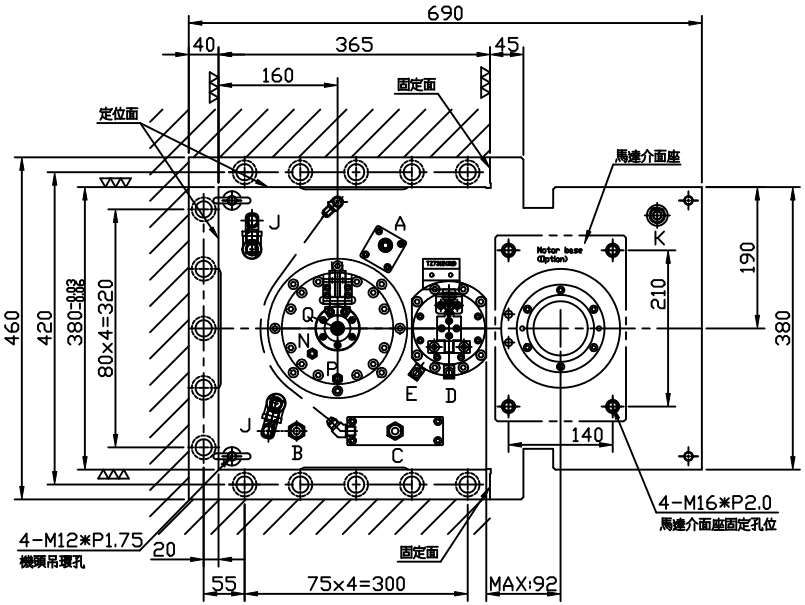
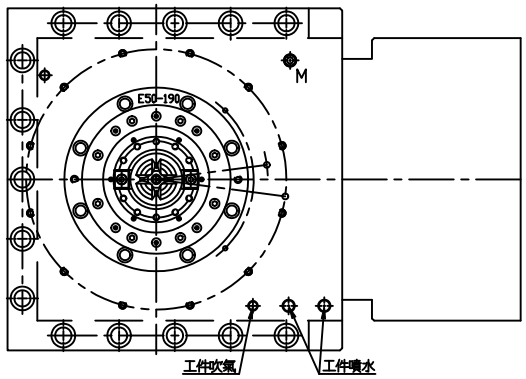
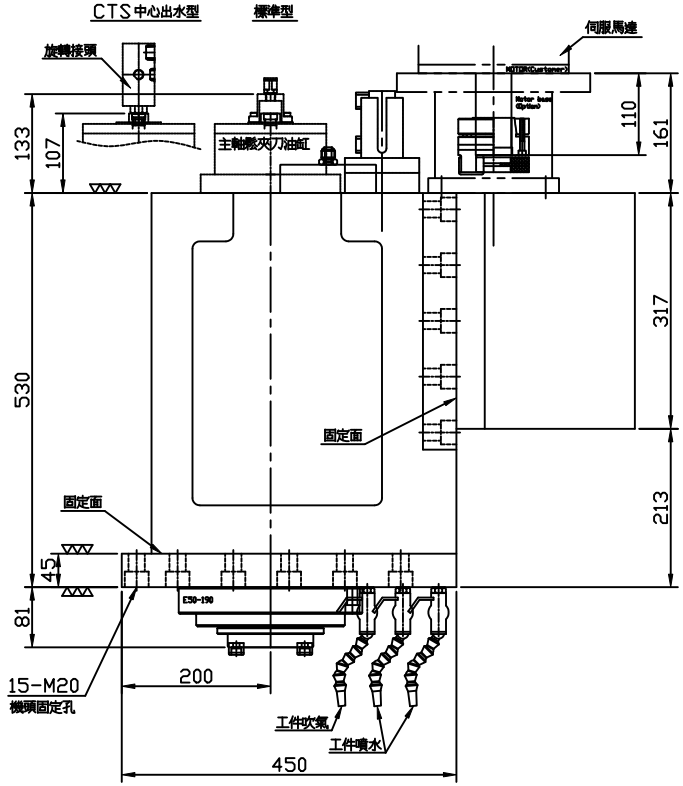
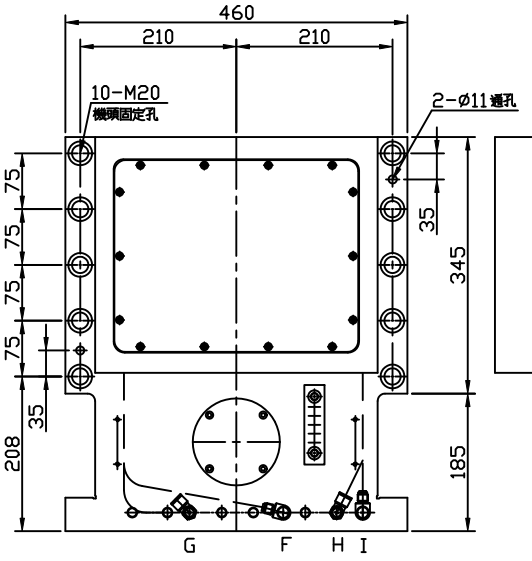
RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked

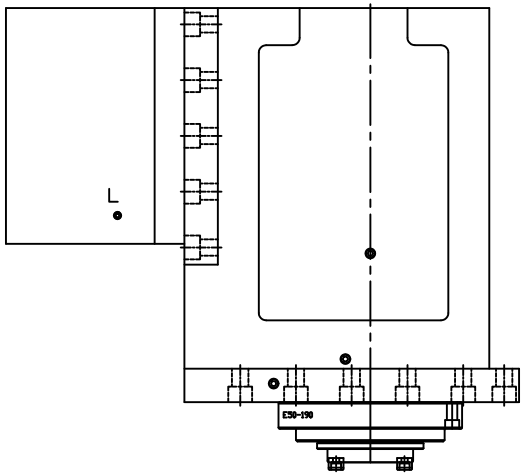




S視圖







G3000 CNC龍門齒輪機頭規格				
齒輪頭型式			G3000(#50)	
主軸轉速	[rpm]		6,000 4,000/8,000(□P)	
前軸承規格	[mm]		ø100mm	
刀把規格			ISO-50	
靜態拉力	[kgw]		2,000	
伺服馬達			FANUC a12/a15 MITSUBISHI SJ-V18.5/SJ-V22	
伺服馬達出力	[kw]		11 / 15	
主軸潤滑			油脂	
齒輪箱齒輪潤滑			ISO 32	
主軸段數			二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式		一型	二型(標準) 三型
	高檔位		0.87	1 1.13
	低檔位		0.22	0.25 0.28
齒輪換檔微動開關*2			TZ-7312	
齒輪換檔氣壓	[bar]		4~7bar	
主軸定位近接開關*1			PNP-NO	
主軸鬆刀油缸近接開關*2			PNP-NO	
主軸鬆刀油壓			55~60 bar	
主軸環噴			標配	
鬆刀油缸			標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)			標配	
馬達介面座			選配	
五面加工功能			-	

管路規格

代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH1/2''	
C	主軸冷卻入	PH1/2''	
D	換檔氣缸- 高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換檔汽缸- 低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8''	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	ø10風管	
I	工件噴水入	PH3/8''	
J	排氣孔	PT3/8''	
K	加油口	PT1/2''	
L	溢油口	PT1/8''	
M	洩油口	PT3/8''	
N	主軸鬆夾刀油缸- 鬆刀	PH1/4''	55~60 bar
P	主軸鬆夾刀油缸- 夾刀	PH1/4''	100 C.C.
Q	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename / Date / Scale

CELLS 數格科技

Name	G3000龍門機頭(#50)外型圖		
Number	895.GG_.C06.__0	Edition	Sheet