



NO.W95.09A.024.WS0<標準-無向量>
NO.W95.09A.024.WSE<選配-向量型>

ED 向量控制 回受訊號接頭位 (14Pin)

1	棕色	A+
2	綠色	A-
3	紅色	R+(N+)
4	黃色	0V (接 11pin RS)
5	棕色	KTY 84+ (馬達溫度線)
6	白色	KTY 84- (馬達溫度線)
7	紫色	+5V (接 12pin RS)
8	灰色	B+
9	橘色	B-
10	黑色	R-(N-)
11	黃色	0V (與 4pin RS)
12	藍色	+5V (與 7pin RS)
13	Short with shield (shield)	
14	-	

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 (12Pin)

S1 (PNP)	1	咖啡色	+ 10~30V DC
	2	藍色	-
	3	黑色	S1 Signal
S2 (PNP)	4	咖啡色	+ 10~30V DC
	5	藍色	-
	6	黑色	S2 Signal
	7	KTY84~130 + (馬達溫度)	
	8	KTY84~130 - (馬達溫度)	
	9	PTC130 + (馬達溫度)	
	10	PTC130 - (馬達溫度)	
	11	散熱風扇 + DC24V(0.43A)	
	12	散熱風扇 - DC24V(0.43A)	

刀把標準

動平衡精度等級 ISO 1940 G1

斜齒刀把標準 MAS403-1982-BT/PT 2<30°>
MAS403-1982-BT/PT 1<45°>

主軸拉刀精爪 廠牌與規格 彈簧式精爪 30

拉刀夾 靜態拉力) 2400~2500 N

	S1	S2
無刀	0	1
主軸啟動拉刀	0	1
換刀	1	0

AS	前端氣幕入口	1~1.5 bar	M5*P0.8 Ø4 管徑
AC	主軸換刀吹氣	>5 bar	M5*P0.8 Ø4 管徑
PD	氣壓缸鬆刀-入氣口		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
PI	氣壓缸回位-入氣口		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
EP	馬達電纜線出線 (U.V.W.G)		M25*P1.5-3/4" 浪管
ES	刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭		12 pin
ED	主軸向量控制, 回受訊號接頭		14 pin (選配)

馬達極數 4 極

連續功率 馬達線規規格	S1/100%					S1/100%				
	Y					Δ				
電壓 [V]	380	380	380	380	380	220	220	220	220	220
電流 [A]	9.7	7.9	7.5	7.3	5.9	16.8	13.8	13	12.7	10.3
頻率 [Hz]	250	400	534	667	800	250	400	534	667	800
轉速 [rpm]	7,500	12,000	16,000	20,000	24,000	7,500	12,000	16,000	20,000	24,000
功率 [kW]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.0	3.8	3.8	3.8	3.8	3.0
轉矩 [Nm]	4.9	3.1	2.3	1.8	1.2	4.9	3.1	2.3	1.8	1.2

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference		
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale

CELLS 妻女木各禾斗才支

Name	WS120g-A(3.8kw)		
Number	W95.09A.024.WS0	Edition	Sheet
	W95.09A.024.WSE		