



NO.W95.09D.024.WS0(標準-無向量)
NO.W95.09D.024.WSE(選配-向量型)

ED 向量控制 回受訊號接頭腳位 (14Pin)

1	棕色	A+
2	綠色	A-
3	紅色	R+(N+)
4	黃色	0V (接 11pin RS)
5	棕色	KTY 84+ (馬達溫度線)
6	白色	KTY 84- (馬達溫度線)
7	紫色	+5V (接 12pin RS)
8	灰色	B+
9	橘色	B-
10	黑色	R-(N-)
11	黃色	0V (與 4pin RS)
12	藍色	+5V (與 7pin RS)
13	Short with shield (shield)	
14	-	

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 (12Pin)

S1 (PNP)	1	咖啡色	+ 10~30V DC
	2	藍色	-
	3	黑色	S1 Signal
S2 (PNP)	4	咖啡色	+ 10~30V DC
	5	藍色	-
	6	黑色	S2 Signal
7 KTY84~130 + (馬達溫度)			
8 KTY84~130 - (馬達溫度)			
9 PTC130 + (馬達溫度)			
10 PTC130 - (馬達溫度)			
11 散熱風扇 + DC24V(0.43A)			
12 散熱風扇 - DC24V(0.43A)			

刀把標準

動平衡精度等級 ISO 1940 G1

斜銼刀把標準 MAS403-1982-BT/PT 2(30°)
MAS403-1982-BT/PT 1(45°)

主軸拉刀溝爪 廠牌與規格 彈簧式溝爪 30

拉刀力(靜態拉力) ≥400~2500 N

	S1	S2
無刀	0	1
主軸啓動拉刀	0	1
換刀	1	0

AS	前端氣幕入口	1~1.5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
AC	主軸換刀吹氣	>5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
PD	氣壓缸鬆刀- 入口氣口	6~12 bar	PT1/8-Ø8管徑
PI	氣壓缸回位- 入口氣口	6~12 bar	PT1/8-Ø8管徑
EP	馬達電纜線出線 (U.V.W.G)	M25*P1.5-3/4" 浪管	
ES	刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭	12 pin	
ED	主軸向量控制, 回受訊號接頭	14 pin (選配)	

馬達極數 4極

連續功率 馬達綫規格	S1/100%					S1/100%				
	Y									
電壓 [V]	380	380	380	380	380	220	220	220	220	220
電流 [A]	24	20.2	19.4	17.2	6	42	35.1	33.7	30.8	10.5
頻率 [Hz]	234	400	534	667	800	234	400	534	667	800
轉速 [rpm]	7,000	12,000	16,000	20,000	24,000	7,000	12,000	16,000	20,000	24,000
功率 [kw]	10	10	10	9	2.1	10	10	10	10	2.1
轉矩 [Nm]	13.9	8.1	6	4.3	0.8	13.9	8.1	6	4.3	0.8

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference		
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
		Name	WS120g-D(10kw)		
妻女木各系斗才支		Number	W95.09D.024.WS0 W95.09D.024.WSE	Edition	Sheet