



NO.W95.09B.024.WL0(標準-無向量)
NO.W95.09B.024.WLE(選配-有向量)

ED 向量控制 回受訊號接頭腳位 (14Pin)

1	棕色	A+
2	綠色	A-
3	紅色	R+(N+)
4	黃色	0V (接 11pin RS)
5	棕色	KTY 84+ (馬達溫度線)
6	白色	KTY 84- (馬達溫度線)
7	紫色	+5V (接 12pin RS)
8	灰色	B+
9	橘色	B-
10	黑色	R-(N-)
11	黃色	0V (與 4pin RS)
12	藍色	+5V (與 7pin RS)
13	Short with shield (shield)	
14	-	

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 (12Pin)

S1 (PNP)	1	咖啡色	+ 10~30V DC
	2	藍色	-
	3	黑色	S1 Signal
S2 (PNP)	4	咖啡色	+ 10~30V DC
	5	藍色	-
	6	黑色	S2 Signal
	7	KTY84~130 + (馬達溫度)	
	8	KTY84~130 - (馬達溫度)	
	9	PTC130 + (馬達溫度)	
	10	PTC130 - (馬達溫度)	
	11	散熱風扇 + DC24V(0.43A)	
	12	散熱風扇 - DC24V(0.43A)	

刀把標準

動平衡精度等級 ISO 1940 G1

斜鋒刀把標準 MAS403-1982-BT/PT 2(30°)
MAS403-1982-BT/PT 1(45°)

主軸拉刀溝爪 廠牌與規格 彈簧式溝爪 30

拉刀力(靜態拉力) ≥400~2500 N

	S1	S2
無刀	0	1
主軸啓動拉刀	0	1
換刀	1	0

AS	前端氣幕入口	1~1.5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
AC	主軸換刀吹氣	>5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
PD	氣壓缸鬆刀- 入口氣		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
PI	氣壓缸回位- 入口氣		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
EP	馬達電纜線出線 (U.V.W.G)		M25*P1.5-3/4" 浪管
ES	刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭		12 pin
ED	主軸向量控制, 回受訊號接頭		14 pin (選配)

馬達極數 4 極

連續功率 馬達線規格	S1/100%				S1/100%				
	Y	Δ	Δ	Δ	Y	Δ	Δ	Δ	
電壓 [V]	380	380	10.5	380	380	220	220	220	220
電流 [A]	13.1	11	10.5	8.9	8	24	20	19	16
頻率 [Hz]	240	400	534	667	800	240	400	534	667
轉速 [rpm]	7,200	12,000	16,000	20,000	24,000	7,200	12,000	16,000	20,000
功率 [kw]	5.5	5.5	5.5	4.7	4.2	5.5	5.5	5.5	4.7
轉距 [Nm]	7.3	4.4	3.3	2.2	1.7	7.3	4.4	3.3	2.2

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference		
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale

CELLS 妻女木各系斗才支

Name	WL120g-B(5.5kw)		
Number	W95.09B.024.WL0	Edition	Sheet
	W95.09B.024.WLE		